

TB140-15



- VHM Tieflochbohrer 15xD mit IK
- Starker Kern und Spezialausspitzung
- Für HPC-Bearbeitung ausgelegt
- Hohe Zentriergenauigkeit



Ø m7	Nr.	SL mm	GL mm	Schaft h6	Preis €
1,0	TB140-15-0100HA	18	75	3,0	119,95
1,1	TB140-15-0110HA	20	75	3,0	119,95
1,2	TB140-15-0120HA	24	75	3,0	119,95
1,3	TB140-15-0130HA	24	75	3,0	119,95
1,4	TB140-15-0140HA	27	75	3,0	119,95
1,5	TB140-15-0150HA	27	75	3,0	119,95
1,6	TB140-15-0160HA	30	75	3,0	119,95
1,7	TB140-15-0170HA	30	75	3,0	119,95
1,8	TB140-15-0180HA	35	75	3,0	119,95
1,9	TB140-15-0190HA	35	75	3,0	119,95
2,0	TB140-15-0200HA	35	80	4,0	127,25
2,1	TB140-15-0210HA	40	80	4,0	127,25
2,2	TB140-15-0220HA	40	80	4,0	127,25
2,3	TB140-15-0230HA	40	80	4,0	127,25
2,4	TB140-15-0240HA	45	90	4,0	127,25
2,5	TB140-15-0250HA	45	90	4,0	127,25
2,6	TB140-15-0260HA	48	90	4,0	127,25
2,7	TB140-15-0270HA	48	90	4,0	127,25
2,8	TB140-15-0280HA	50	90	4,0	127,25
2,9	TB140-15-0290HA	50	90	4,0	127,25
3,0	TB140-15-0300HA	55	100	6,0	151,24
3,1	TB140-15-0310HA	55	100	6,0	151,24
3,2	TB140-15-0320HA	60	100	6,0	151,24
3,3	TB140-15-0330HA	60	100	6,0	151,24
3,4	TB140-15-0340HA	60	100	6,0	151,24
3,5	TB140-15-0350HA	65	108	6,0	151,24
3,6	TB140-15-0360HA	65	108	6,0	151,24
3,7	TB140-15-0370HA	70	108	6,0	151,24
3,8	TB140-15-0380HA	70	108	6,0	151,24
3,9	TB140-15-0390HA	70	108	6,0	151,24
4,0	TB140-15-0400HA	75	120	6,0	167,40
4,1	TB140-15-0410HA	75	120	6,0	167,40
4,2	TB140-15-0420HA	75	120	6,0	167,40
4,3	TB140-15-0430HA	80	120	6,0	167,40
4,4	TB140-15-0440HA	80	120	6,0	167,40
4,5	TB140-15-0450HA	80	120	6,0	167,40
4,6	TB140-15-0460HA	85	125	6,0	167,40
4,7	TB140-15-0470HA	85	125	6,0	167,40
4,8	TB140-15-0480HA	90	140	6,0	167,40

Ø m7	Nr.	SL mm	GL mm	Schaft h6	Preis €
4,9	TB140-15-0490HA	90	140	6,0	167,40
5,0	TB140-15-0500HA	90	140	6,0	167,40
5,1	TB140-15-0510HA	95	140	6,0	193,48
5,2	TB140-15-0520HA	95	140	6,0	193,48
5,3	TB140-15-0530HA	95	140	6,0	193,48
5,4	TB140-15-0540HA	95	140	6,0	193,48
5,5	TB140-15-0550HA	100	150	6,0	193,48
5,6	TB140-15-0560HA	100	150	6,0	193,48
5,7	TB140-15-0570HA	100	150	6,0	193,48
5,8	TB140-15-0580HA	100	150	6,0	193,48
5,9	TB140-15-0590HA	100	150	6,0	193,48
6,0	TB140-15-0600HA	100	150	6,0	193,48
6,1	TB140-15-0610HA	105	148	8,0	197,13
6,2	TB140-15-0620HA	105	148	8,0	197,13
6,3	TB140-15-0630HA	105	148	8,0	197,13
6,4	TB140-15-0640HA	105	148	8,0	197,13
6,5	TB140-15-0650HA	118	160	8,0	197,13
6,6	TB140-15-0660HA	118	160	8,0	197,13
6,7	TB140-15-0670HA	128	170	8,0	197,13
6,8	TB140-15-0680HA	128	170	8,0	197,13
6,9	TB140-15-0690HA	128	170	8,0	197,13
7,0	TB140-15-0700HA	128	170	8,0	197,13
7,5	TB140-15-0750HA	128	170	8,0	197,13
7,8	TB140-15-0780HA	138	180	8,0	203,39
8,0	TB140-15-0800HA	138	180	8,0	203,39
8,5	TB140-15-0850HA	152	198	10,0	269,72
8,8	TB140-15-0880HA	162	208	10,0	269,72
9,0	TB140-15-0900HA	162	208	10,0	269,72
9,5	TB140-15-0950HA	162	208	10,0	269,72
9,8	TB140-15-0980HA	162	208	10,0	269,72
10,0	TB140-15-1000HA	172	218	10,0	269,72
10,2	TB140-15-1020HA	184	235	12,0	365,99
10,5	TB140-15-1050HA	194	245	12,0	365,99
10,8	TB140-15-1080HA	194	245	12,0	365,99
11,0	TB140-15-1100HA	194	245	12,0	365,99
11,2	TB140-15-1120HA	194	245	12,0	365,99
11,5	TB140-15-1150HA	194	245	12,0	365,99
11,8	TB140-15-1180HA	204	255	12,0	365,99
12,0	TB140-15-1200HA	204	255	12,0	365,99

Rabattgruppe: TL.215

TB140-20



- VHM Tieflochbohrer 20xD mit IK
- Starker Kern und Spezialausspitzung
- Für HPC-Bearbeitung ausgelegt
- Hohe Zentriergenauigkeit



Ø m7	Nr.	SL mm	GL mm	Schaft h6	Preis €	Ø m7	Nr.	SL mm	GL mm	Schaft h6	Preis €
2,0	TB140-20-0200HA	45	95	4,0	127,25	5,0	TB140-20-0500HA	115	160	6,0	218,30
2,1	TB140-20-0210HA	50	95	4,0	127,25	5,5	TB140-20-0550HA	140	185	6,0	229,25
2,2	TB140-20-0220HA	50	95	4,0	127,25	5,8	TB140-20-0580HA	140	185	6,0	229,25
2,3	TB140-20-0230HA	55	95	4,0	127,25	6,0	TB140-20-0600HA	140	185	6,0	229,25
2,4	TB140-20-0240HA	55	95	4,0	127,25	6,5	TB140-20-0650HA	147	190	8,0	263,88
2,5	TB140-20-0250HA	60	108	4,0	127,25	6,8	TB140-20-0680HA	157	200	8,0	263,88
2,6	TB140-20-0260HA	60	108	4,0	127,25	7,0	TB140-20-0700HA	167	210	8,0	263,88
2,7	TB140-20-0270HA	65	108	4,0	127,25	7,5	TB140-20-0750HA	167	210	8,0	263,88
2,8	TB140-20-0280HA	65	108	4,0	127,25	7,8	TB140-20-0780HA	187	230	8,0	278,48
2,9	TB140-20-0290HA	68	112	4,0	127,25	8,0	TB140-20-0800HA	187	230	8,0	278,48
3,0	TB140-20-0300HA	68	112	6,0	189,20	8,5	TB140-20-0850HA	193	240	10,0	361,92
3,2	TB140-20-0320HA	75	120	6,0	189,20	8,8	TB140-20-0880HA	213	260	10,0	361,92
3,3	TB140-20-0330HA	75	120	6,0	189,20	9,0	TB140-20-0900HA	213	260	10,0	361,92
3,5	TB140-20-0350HA	80	130	6,0	189,20	9,8	TB140-20-0980HA	233	280	10,0	368,18
3,8	TB140-20-0380HA	90	140	6,0	189,20	10,0	TB140-20-1000HA	233	280	10,0	368,18
4,0	TB140-20-0400HA	95	140	6,0	189,20	10,2	TB140-20-1020HA	238	290	12,0	469,35
4,2	TB140-20-0420HA	95	140	6,0	189,20	10,8	TB140-20-1080HA	263	315	12,0	469,35
4,5	TB140-20-0450HA	110	160	6,0	203,70	11,8	TB140-20-1180HA	263	315	12,0	469,35
4,6	TB140-20-0460HA	110	160	6,0	203,70	12,0	TB140-20-1200HA	263	315	12,0	469,35
4,8	TB140-20-0480HA	115	160	6,0	218,30						

Rabattgruppe: TL.215

TB140-15xD

		Ø 1,0-1,19			Ø -1,59	Ø -1,99	Ø -2,49	Ø 2,5-3,09		Ø 3,1-4,09		Ø 4,1-5,09		Ø -6,09	Ø 6,1-8,49		Ø -10,19	Ø -12,0
		V _c	f _u	f _u	f _u	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u	f _u	V _c	f _u	f _u	f _u	
P	Unlegierter Stahl < 500 N/mm ²	59	0,018	0,025	0,05	0,065	68	0,085	86	0,12	95	0,16	0,19	104	0,22	0,28	0,35	
	Unlegierter Stahl < 700 N/mm ²	55	0,018	0,025	0,05	0,065	64	0,085	81	0,11	89	0,15	0,18	98	0,21	0,26	0,33	
	Legierter Stahl < 850 N/mm ²	52	0,018	0,025	0,05	0,065	60	0,085	76	0,11	84	0,14	0,17	92	0,20	0,25	0,32	
	Legierter Stahl < 1000 N/mm ²	49	0,018	0,025	0,05	0,065	56	0,085	71	0,11	79	0,14	0,17	86	0,20	0,25	0,32	
	Vergütungsstähle < 1400 N/mm ²	42	0,014	0,025	0,04	0,05	49	0,075	62	0,09	68	0,11	0,14	75	0,16	0,20	0,25	
K	Gusseisen < 180 HB	59	0,017	0,025	0,05	0,065	68	0,085	86	0,12	95	0,16	0,19	104	0,22	0,28	0,35	
	Temperguss (mit Kugelgraphit)	46	0,014	0,020	0,04	0,05	53	0,075	67	0,10	74	0,13	0,15	81	0,18	0,22	0,28	
M	Rostfreie Stähle < 700N/mm ²	33	0,014	0,020	0,04	0,05	38	0,055	48	0,065	53	0,08	0,10	58	0,12	0,15	0,18	
S	Hitzebeständige Stähle	10-25	0,01	0,01	0,01	0,025	10-25	0,025	10-25	0,03	10-25	0,04	0,5	10-25	0,06	0,075	0,09	

TB140-20xD

		Ø 2,0-2,49		Ø 2,5-3,19		Ø 3,2-4,19		Ø 4,2-5,49		Ø 5,5-6,49		Ø 6,5-8,49		Ø 8,5-10,19		Ø 10,2-12,0	
		V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u
P	Unlegierter Stahl < 500 N/mm ²	63	0,065	63	0,085	81	0,12	90	0,16	90	0,19	99	0,22	99	0,28	99	0,35
	Unlegierter Stahl < 700 N/mm ²	60	0,065	60	0,085	77	0,11	85	0,15	85	0,18	94	0,21	94	0,26	94	0,33
	Legierter Stahl < 850 N/mm ²	56	0,065	56	0,085	72	0,11	80	0,14	80	0,17	88	0,20	88	0,25	88	0,32
	Legierter Stahl < 1000 N/mm ²	53	0,065	53	0,085	68	0,11	75	0,14	75	0,17	83	0,20	83	0,25	83	0,32
	Vergütungsstähle < 1400 N/mm ²	46	0,05	46	0,075	59	0,09	65	0,11	65	0,14	72	0,16	72	0,20	72	0,25
K	Gusseisen < 180 HB	63	0,065	63	0,085	81	0,12	90	0,16	90	0,19	99	0,22	99	0,28	99	0,35
	Temperguss (mit Kugelgraphit)	49	0,05	49	0,075	63	0,10	70	0,13	70	0,15	77	0,18	77	0,22	77	0,28
M	Rostfreie Stähle < 700N/mm ²	35	0,05	35	0,055	45	0,065	50	0,08	50	0,10	55	0,12	55	0,15	55	0,18
S	Hitzebeständige Stähle	10-25	0,025	10-25	0,025	10-25	0,03	10-25	0,04	10-25	0,5	10-25	0,6	10-25	0,075	10-25	0,09

TB140-25



- VHM Tieflochbohrer 25xD mit IK
- Starker Kern und Spezialausspitzung
- Für HPC-Bearbeitung ausgelegt
- Hohe Zentriergenauigkeit



Ø m7	Nr.	SL mm	GL mm	Schaft h6	Preis €
3,0	TB140-25-0300HA	85	130	6,0	234,68
3,2	TB140-25-0320HA	95	140	6,0	234,68
3,3	TB140-25-0330HA	95	140	6,0	234,68
3,5	TB140-25-0350HA	100	150	6,0	234,68
3,8	TB140-25-0380HA	105	150	6,0	241,98
4,0	TB140-25-0400HA	110	160	6,0	241,98
4,2	TB140-25-0420HA	120	170	6,0	241,98
4,5	TB140-25-0450HA	130	180	6,0	251,05
4,8	TB140-25-0480HA	140	190	6,0	260,12
5,0	TB140-25-0500HA	140	190	6,0	260,12
5,5	TB140-25-0550HA	160	210	6,0	265,65
5,8	TB140-25-0580HA	160	210	6,0	265,65
6,0	TB140-25-0600HA	170	220	6,0	265,65
6,5	TB140-25-0650HA	188	230	8,0	297,25
6,8	TB140-25-0680HA	188	230	8,0	297,25

Ø m7	Nr.	SL mm	GL mm	Schaft h6	Preis €
7,0	TB140-25-0700HA	198	240	8,0	297,25
7,5	TB140-25-0750HA	211	250	8,0	297,25
7,8	TB140-25-0780HA	221	260	8,0	313,94
8,0	TB140-25-0800HA	221	260	8,0	313,94
8,5	TB140-25-0850HA	234	280	10,0	394,25
8,8	TB140-25-0880HA	244	290	10,0	396,34
9,0	TB140-25-0900HA	244	290	10,0	396,34
9,5	TB140-25-0950HA	264	310	10,0	411,98
9,8	TB140-25-0980HA	264	310	10,0	411,98
10,0	TB140-25-1000HA	264	310	10,0	411,98
10,2	TB140-25-1020HA	289	340	12,0	625,80
10,8	TB140-25-1080HA	299	350	12,0	625,80
11,8	TB140-25-1180HA	324	375	12,0	625,80
12,0	TB140-25-1200HA	324	375	12,0	625,80

Rabattgruppe: TL.215

		Ø 3,0-3,19		Ø 3,2-4,19		Ø 4,2-5,49		Ø 5,5-6,49		Ø 6,5-8,49		Ø 8,5-10,19		Ø 10,2-12,0	
		V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u
P	Unlegierter Stahl < 500 N/mm ²	77	0,085	77	0,12	86	0,16	86	0,19	95	0,22	95	0,28	95	0,35
	Unlegierter Stahl < 700 N/mm ²	72	0,085	72	0,11	81	0,15	81	0,18	89	0,21	89	0,26	89	0,33
	Legierter Stahl < 850 N/mm ²	68	0,085	68	0,11	76	0,14	76	0,17	84	0,20	84	0,25	84	0,32
	Legierter Stahl < 1000 N/mm ²	64	0,085	64	0,11	71	0,14	71	0,17	79	0,20	79	0,25	79	0,32
	Vergütungsstähle < 1400 N/mm ²	55	0,075	55	0,09	62	0,11	62	0,14	68	0,16	68	0,20	68	0,25
K	Gusseisen < 180 HB	77	0,085	77	0,12	86	0,16	86	0,19	95	0,22	95	0,28	95	0,35
	Temperguss	60	0,075	60	0,10	67	0,13	67	0,15	74	0,18	74	0,22	74	0,28
	Gusseisen mit Kugelgraphit	60	0,075	60	0,10	67	0,13	67	0,15	74	0,18	74	0,22	74	0,28
M	Rostfreie Stähle < 700N/mm ²	43	0,055	43	0,065	48	0,08	48	0,10	53	0,12	53	0,15	53	0,18
S	Hitzebeständige Stähle	10-25	0,025	10-25	0,03	10-25	0,04	10-25	0,05	10-25	0,06	10-25	0,075	10-25	0,09

* schwach gedruckt: Einsatz möglich, möglicherweise Umfeld und Schnittdaten anpassen

TB140-30



- VHM Tieflochbohrer
- 30xD mit IK
- Starker Kern
- HPC-Bearbeitung
- Hohe Zentriergenauigkeit



Ø m7	Nr.	SL mm	GL mm	Schaft h6	Preis €	Ø m7	Nr.	SL mm	GL mm	Schaft h6	Preis €
2,0	TB140-30-0200HA	65	105	4,0	143,41	4,8	TB140-30-0480HA	165	210	6,0	298,30
2,2	TB140-30-0220HA	75	115	4,0	143,41	5,0	TB140-30-0500HA	165	210	6,0	298,30
2,3	TB140-30-0230HA	75	115	4,0	143,41	5,5	TB140-30-0550HA	180	240	6,0	307,69
2,4	TB140-30-0240HA	85	130	4,0	143,41	5,8	TB140-30-0580HA	190	240	6,0	307,69
2,5	TB140-30-0250HA	85	130	4,0	143,41	6,0	TB140-30-0600HA	190	240	6,0	307,69
2,7	TB140-30-0270HA	95	140	4,0	143,41	6,5	TB140-30-0650HA	219	260	8,0	336,89
2,8	TB140-30-0280HA	95	140	4,0	143,41	6,8	TB140-30-0680HA	219	260	8,0	336,89
2,9	TB140-30-0290HA	95	140	4,0	143,41	7,0	TB140-30-0700HA	229	270	8,0	359,84
3,0	TB140-30-0300HA	105	150	6,0	267,01	7,5	TB140-30-0750HA	249	290	8,0	359,84
3,2	TB140-30-0320HA	105	150	6,0	267,01	7,8	TB140-30-0780HA	259	300	8,0	364,01
3,3	TB140-30-0330HA	115	160	6,0	279,52	8,0	TB140-30-0800HA	265	305	8,0	364,01
3,5	TB140-30-0350HA	115	160	6,0	279,52	8,5	TB140-30-0850HA	276	320	10,0	503,77
3,8	TB140-30-0380HA	125	175	6,0	279,52	8,8	TB140-30-0880HA	296	340	10,0	503,77
4,0	TB140-30-0400HA	135	185	6,0	285,78	9,0	TB140-30-0900HA	296	340	10,0	503,77
4,2	TB140-30-0420HA	135	185	6,0	285,78	9,5	TB140-30-0950HA	316	360	10,0	503,77
4,5	TB140-30-0450HA	145	195	6,0	285,78	9,8	TB140-30-0980HA	336	380	10,0	503,77
4,6	TB140-30-0460HA	155	205	6,0	285,78	10,0	TB140-30-1000HA	336	380	10,0	503,77

Rabattgruppe: TL.215

		Ø 2,0-2,49		Ø 2,5-3,19		Ø 3,2-4,19		Ø 4,2-5,49		Ø 5,5-6,49		Ø 6,5-8,49		Ø 8,5-10,0	
		V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u	V _c	f _u
P	Unlegierter Stahl < 500 N/mm ²	54	0,065	54	0,085	72	0,12	81	0,16	81	0,19	90	0,22	90	0,28
	Unlegierter Stahl < 700 N/mm ²	51	0,065	51	0,085	68	0,11	77	0,15	77	0,18	85	0,21	85	0,26
	Legierter Stahl < 850 N/mm ²	48	0,065	48	0,085	64	0,11	72	0,14	72	0,17	80	0,20	80	0,25
	Legierter Stahl < 1000 N/mm ²	45	0,065	45	0,085	60	0,11	68	0,14	68	0,17	75	0,20	75	0,25
	Vergütungsstähle < 1400 N/mm ²	39	0,05	39	0,075	52	0,09	59	0,11	59	0,14	65	0,16	65	0,20
K	Gusseisen < 180 HB	54	0,065	54	0,085	72	0,12	81	0,16	81	0,19	90	0,22	90	0,28
	Temperguss	42	0,05	42	0,075	56	0,10	63	0,13	63	0,15	70	0,18	70	0,22
	Gusseisen mit Kugelgraphit	42	0,05	42	0,075	56	0,10	63	0,13	63	0,15	70	0,18	70	0,22
M	Rostfreie Stähle < 700N/mm ²	30	0,05	30	0,055	56	0,065	45	0,08	45	0,10	50	0,12	50	0,22
S	Hitzebeständige Stähle	10-25	0,025	10-25	0,025	10-25	0,03	10-25	0,04	10-25	0,05	10-25	0,06	10-25	0,11

* schwach gedruckt: Einsatz möglich, möglicherweise Umfeld und Schnittdaten anpassen