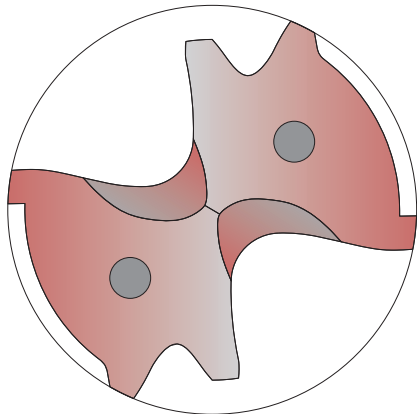


BR100-03IK / BR100-05IK

Bevorzugte Anwendung: unlegierte Stähle, Stahlguß, legierte Stähle bis 1000 N/mm², Grauguß (>= GGG50)

Zur Herstellung von Passbohrungen mit Qualität IT7 und Bohrungen mit gratarmem Austritt



Main Application : unalloyed steel, cast steel, alloyed steel up to 1000 N/mm², Cast iron (>= GGG50)

For manufacturing of fit bores with quality IT7 and burr-free hole exits

Geometrie: Kegelmantelanschiff
Kreuzausspitzung (Form C)
Parabolische Nutform,
gerade Hauptschneide
Hauptschneidenverrundung
6 Führungsfasen

Geometry: cone relief point,
Cross web thinning (Form C),
Parabolic flute, straight cutting edge,
Honed cutting edge
6 guide lands

Schnittwerte / Cutting data

*Wir empfehlen mit der kleinsten Schnittgeschwindigkeit anzufangen.

Die maximale Schnittgeschwindigkeit kann unter optimalen Bedingungen erzielt werden.

	Zu bearbeitendes Material Material to be machined	Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm ²]	Beispiel Example	Schnittgeschwindigkeit v _c Cutting speed v _c [m/min] *	Vorschub f feed f [mm/rev]					
					Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
P	Unlegierter Stahl, Stahlguss Non-alloy steels, cast steels	< 600 N/mm ²	St37, C22, GS38	75-120	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		< 700 N/mm ²	St52, C35, GS52	65-110	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		> 700 N/mm ²	St70, C45, GS62	60-100	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
	Legierter Stahl alloyed steel	< 900 N/mm ²	16MnCr5, 42CrMo4	60-95	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		< 1000 N/mm ²	90MnCrV8, 100Cr6	50-80	0,14	0,18	0,22	0,26	0,3	0,35
	> 1000 N/mm ²	X210Cr12, 34CrAlNi7	35-65	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3	0,35	
M	Rostfreie und säurebest. Stähle Stainless steels		X5 CrNi 18 9 (V2A) X10 CrNiMoTi 18 10							
K	Grauguß, legierter Grauguß Grey cast iron, grey cast iron alloy	< 200 HB	GG20, GG25, GTS45	75-130	0,22	0,28	0,34	0,38	0,44	0,5
		< 250 HB	GG30, GTW40	65-120	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45
		> 250 HB	GG40, GTS70	60-100	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45
	Sphäroguß, Vermikularguß spheroidal graphite cast iron, CGI	< 600 N/mm ²	GGG40, GGG50	65-120	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45
> 600 N/mm ²		GGG60, GGV (CGI)	50-90	0,18	0,22	0,25	0,3	0,35	0,4	
N	Aluminium-Knetlegierungen		AlCuMgPb, AlMgSi 0.5							
	Aluminium (Si < 10%)		GD-AISI9Cu3, AISi7Mg0.6							
	Aluminium (Si > 10%)		GB.AISI12(Cu)							
	Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze									
S	Titanlegierungen / Titanium alloys		Ti6Al4V							
	Nickellegierungen / Nickel alloys		Inconel, Monel, Hasteloy							