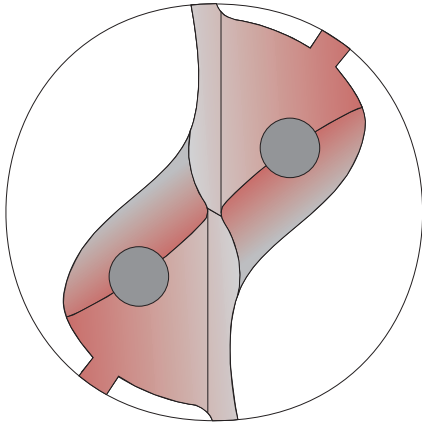


# AL100-05IK / AL100-08IK

Bevorzugte Anwendung: Aluminium, Kupfer, Bronze

Main Application : Aluminium, copper, bronze



Geometrie: 4-Flächen-Anschliff  
Kreuzausspitzung (Form C) mit großem Radius  
Parabolische Nutform, polierte Spanntut  
4 Führungsfasen

Geometry: 4-facet point,  
Cross web thinning (Form C) with big radius,  
Parabolic flute, polished flute,  
4 guide lands

## Schnittwerte / Cutting data

	Zu bearbeitendes Material Material to be machined	Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Beispiel Example	Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> Cutting speed v <sub>c</sub> [m/min]	Vorschub f feed f [mm/rev]					
					Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
P	Unlegierter Stahl, Stahlguss Non-alloy steels, cast steels	< 600 N/mm <sup>2</sup>	St37, C22, GS38							
		< 700 N/mm <sup>2</sup>	St52, C35, GS52							
		> 700 N/mm <sup>2</sup>	St70, C45, GS62							
	Legierter Stahl alloyed steel	< 900 N/mm <sup>2</sup>	16MnCr5, 42CrMo4							
		< 1000 N/mm <sup>2</sup>	90MnCrV8, 100Cr6							
	> 1000 N/mm <sup>2</sup>	X210Cr12, 34CrAlNi7								
M	Rostfreie und säurebest. Stähle Stainless steels		X5 CrNi 18 9 (V2A) X10 CrNiMoTi 18 10							
K	Grauguß, legierter Grauguß Grey cast iron, grey cast iron alloy	< 200 HB	GG20, GG25, GTS45							
		< 250 HB	GG30, GTW40							
		> 250 HB	GG40, GTS70							
	Sphäroguß, Vermikularguß spheroidal graphite cast iron, CGI	< 600 N/mm <sup>2</sup>	GGG40, GGG50							
> 600 N/mm <sup>2</sup>		GGG60, GGV (CGI)								
N	Aluminium-Knetlegierungen		AlCuMgPb, AlMgSi 0.5	200-350	0,3	0,4	0,5	0,55	0,7	0,8
	Aluminium (Si < 10%)		GD-AlSi9Cu3, AlSi7Mg0.6	200-350	0,3	0,4	0,5	0,55	0,7	0,8
	Aluminium (Si > 10%)		GB.AlSi12(Cu)	180-250	0,24	0,32	0,4	0,45	0,55	0,6
	Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze			120-200	0,18	0,24	0,3	0,35	0,4	0,5
S	Titanlegierungen / Titanium alloys		Ti6Al4V							
	Nickellegierungen / Nickel alloys		Inconel, Monel, Hasteloy							